

# 姫路工業団地協同組合

Himeji industrial complex cooperative 50th anniversary

50th anniversary



## ■目次■

創立 50 周年記念式典写真3
ごあいさつ 理事長 原 孝史7
はじまり・・・12
姫路工業団地協同組合の概要13
姫路工業団地協同組合の沿革14
組合事業内容および施設20
組合員企業の紹介 (一覧)22
組合員企業の紹介 (個別)24
これからの展望53
編集後記



(記念式典受付)



(記念式典受付)



(記念式典受付)



(記念式典会場入場)



(記念式典挨拶 原理事長)



(原理事長)



(永年勤続優良従業員表彰)



(中尾副理事長)



(祝賀会 開宴挨拶 中尾副理事長)



(ご来賓席テーブル)



(ご来賓席テーブル)



(ご来賓挨拶 中播磨県民局 川崎副局長)



(ご来賓挨拶 姫路市役所 石田副市長)



(ご来賓席テーブル)



(組合員席テーブル)



(ご来賓挨拶 兵庫県議会 北野議員)



(ご来賓席テーブル)



(組合員席テーブル)



(ご来賓席テーブル)



(組合員席テーブル)



(ご祝盃 兵庫県議会 水田議員)



(演奏者 クラップ ストンプ ズゥインギン)



(祝賀会 ご歓談)



(祝賀会 ご歓談)



(余興 手品ショー 姫路マジッククラブ)



(余興 今村社長オンステージ)



(祝賀会 閉宴挨拶 植田副理事長)



(万歳三唱 植田副理事長)



(万歳三唱 ご出席の皆様)



(ご退場 役員御礼)



(ご退場 役員御礼)



(ご退場 役員御礼)



## 創立五十周年を迎えて

創立五十周年を迎える「姫路工業団地協同組合」は、発足当時は集団化についての認識が不十分で、その運営も軌道にのらずまったく暗中模索でございました。幸い兵庫県、姫路市当局の絶大なるご指導とご支援を戴き、また関係機関からのご協力により今日の繁栄を築くことができましたことを謹んで厚く御礼申し上げる次第であります。

一言で五十周年と申しましても、この間幾多の起伏に遭遇し、時には高 度成長の波に乗り、またオイルショック、バブル崩壊等の景気低迷の波に 意気消沈し企業防衛に徹したことなど幾多の困難と試練を繰り返してきま した。その都度、関係機関等の指導を受け組合員一致協力して相互扶助と 自助努力により、兵庫県のモデル団地として歩み続けてまいりました。し かしながら近年ではサブプライムローン問題から端を発し、米国のリーマ ンショック余波がわが国の経済を襲い企業に深刻なダメージを与えるな か、さらなる団結を強化し景気低迷に立ち向かうさなか、昨年の東日本大 震災、原発問題、電力節電問題、ユーロ危機等、最近では中国問題まで自 然災害や人的災害等、昨今の企業を取り巻く経営環境は極めて厳しいもの があります。これまで以上の組合員の融和・結束をより一層固め、経済社 会の様々な変化に対応できる斬新な発想や卓越した創意工夫によって、幾 多の諸問題の克服に鋭意努力し未来に向けて更なる発展を続けたいと念願 しております。当組合は五十周年の大きな節目を迎え、これを記念して式 典を開催すると共に今後ともより一層のご指導ご鞭撻を賜りますようお願 い申し上げ、発刊にあたってのご挨拶といたします。

理事長

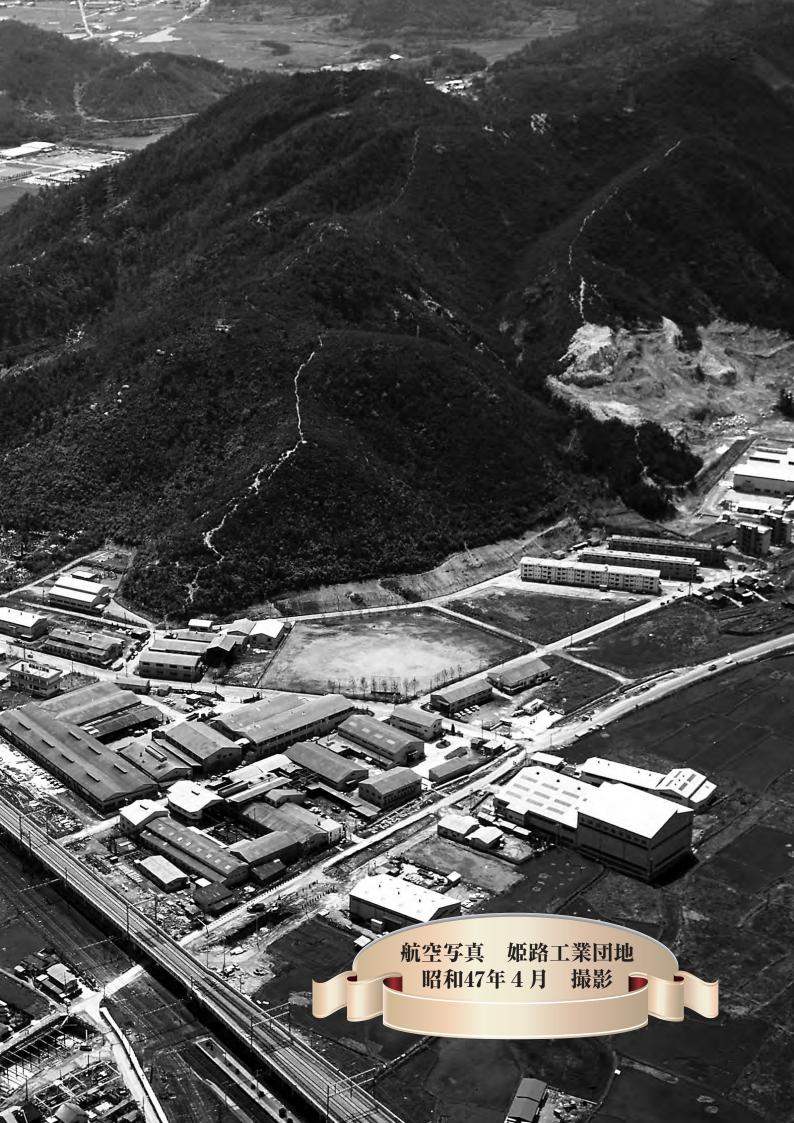
原

孝史









はじまり・



姫路工業団地協同組合が誕生したのは、戦後経済復興が終りを告げ、技術革新時代を経て、日本の高度成長がスタートして間もない昭和37年5月28日のことである。当時の国内の情勢は、日米安全保障条約の改定がされ、池田内閣による「所得倍増計画」によりそれ以降「高度経済成長」と言われるように、企業の生産力は向上し、国民総生産も4倍近くになりました。

重化学工業を中心とした技術革新が進み、電子 工学の進歩、新幹線・高速道路等の交通機関の発 達も日本経済躍進の原動力となりました。

兵庫県が阪神工業地帯にかわる重工業地帯として、戦前から育成してきた播磨臨海工業地帯は、 高度経済成長策によって一段と脚光を浴び、姫路 市の臨海部を中心にした地域に鉄鋼・電力等の大 手重工業が次々に進出しました。

これに伴って既存の地場産業である中小鉄工・ 機械工業などが活況を呈してきたが、中小企業の 宿命ともいうべき経営基盤の弱さから、設備・技 術・資金面などで大企業との格差が見られ、その 体質強化と近代化が課題となっていました。

日本の産業を底辺から支えている中小企業の育成と近代化をはかるため、国は昭和36年に中小企業近代化資金助成法に基づく中小企業の協業化・

工場集団化の助成策を打ち出し、工場団地の本格的な幕開けとなりました。

当時、姫路商工会議所内の姫路機械金属工業会と姫路鉄工工業組合に所属していた企業は、ほとんどが市内の住宅地域や商業地域の一角に工場立地しており、工場の拡張難や周辺への騒音公害、振動公害に悩んでいた。また、道路が狭いことから原材料・製品の積降しにも苦労する企業が多かった。こうした共通の悩みを解決して、技術革新時代に対応した設備投資をするには既成市街地から離れた適地に工場を建設する機運が高まり、国の助成策とあいまって工業団地協同組合の結成と集団化事業に踏み出した。全国的にも先駆者団地として、兵庫県では第1号の工業団地として発足しました

名称 姬路工業団地協同組合

郵便番号 671-0232

所在地 兵庫県姫路市

御国野町御着148番地

電話 079-252-0791(代)

FAX 079-253-1758

代表者 理事長 原孝史

設立 1962年5月28日

組合員数 29企業

総従業員数 804名

出資金 9238万円

団地総面積 174.319平方m

(組合) 74.669平方m

(組合員) 99.650平方m



## 姫路工業団地協同組合の沿革



(団地地鎮祭)



(団地造成完了)

1962年5月 協同組合設立

1962年10月 用地買収開始

1963年7月 通産省助成団地指定

1963年8月 用地造成開始

1963年10月 用地買収完了

1964年1月 団地地鎮祭

1964年6月 用地造成完了

1964年6月 企業入団開始

1964年8月 共同施設建設開始

1967年3月 全企業入団操業

1967年5月 共同受電竣工式

1967年10月 共同受電開始

1968年10月 親睦旅行(皆生温泉)



(共同受電設備)



(親睦旅行(皆生温泉))

1969年5月 共同施設建設完了 1969年6月 姫路鉄工・木材両団地完成竣 工式 第3次共同住宅竣工式 1970年2月 1970年12月 共同作業場建設 1972年 4 月 航空写真 団地全体 団地創立10周年記念 1972年5月 1974年9月 姫路鉄工団地安全衛生協議会 結成 1975年 4 月 播但有料自動車道路建設に伴 う境界線の確認 1977年1月 わかば会第1回開催 1979年12月 中小企業庁長官より組合表彰 1980年5月 国有地交換及び譲与契約締結 1981年2月 国有地交換譲与地の表示登記 完了



(共同作業場)



(航空写真 昭和47年4月撮影)



妥結

国鉄との新幹線被買収地整理

1982年3月

(姫路鉄工・木材両団地合同竣工式)



(団地創立 10 周年記念式典)



(団地創立 20 周年記念式典)



(団地創立30周年記念式典)

1982年 6 月	団地創立20周年記念
1986年3月	組合員用地名義変更
1986年7月	組合名称変更(旧名称/姫路 鉄工団地協同組合)
1990年11月	組合第一工場竣工
1992年3月	団地東部·西部駐車場整備 (221台)

1992年5月 団地創立30周年記念

1997年 3 月 組合第二工場竣工

2002年5月 団地創立40周年記念

2005年 5 月 組合第三工場竣工

2009年9月 団地西門駐車場整備

2012年5月 団地創立50周年記念

2012年10月 航空写真 団地全体



(組合第一工場 竣工式)



(航空写真 平成24年10月撮影)

## 組合年間行事

## 行事内容 4月 5月 ・通常総会 6月 ・健康診断 7月 8月 ・団地内清掃 9月 ・組合員親睦旅行 10月 11月 ・忘年会 ・団地内清掃 12月 1月 ・新年交礼会 2月 ・見学研修会

3月



(総会 議事進行)



(懇親会)

### <通常総会>



(総会終了後 記念撮影)

## <組合員親睦旅行>



(シンガポール マーライオンにて)



(マレーシア 民俗村にて)



(マレーシア アブバカールモスクにて)

## <見学研修会>



(東北 岩手 南部鉄器工房)



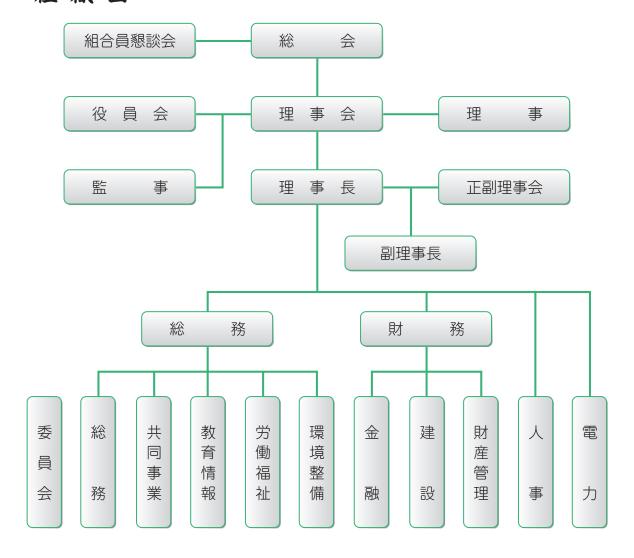
(東北 岩手 中尊寺金色堂)

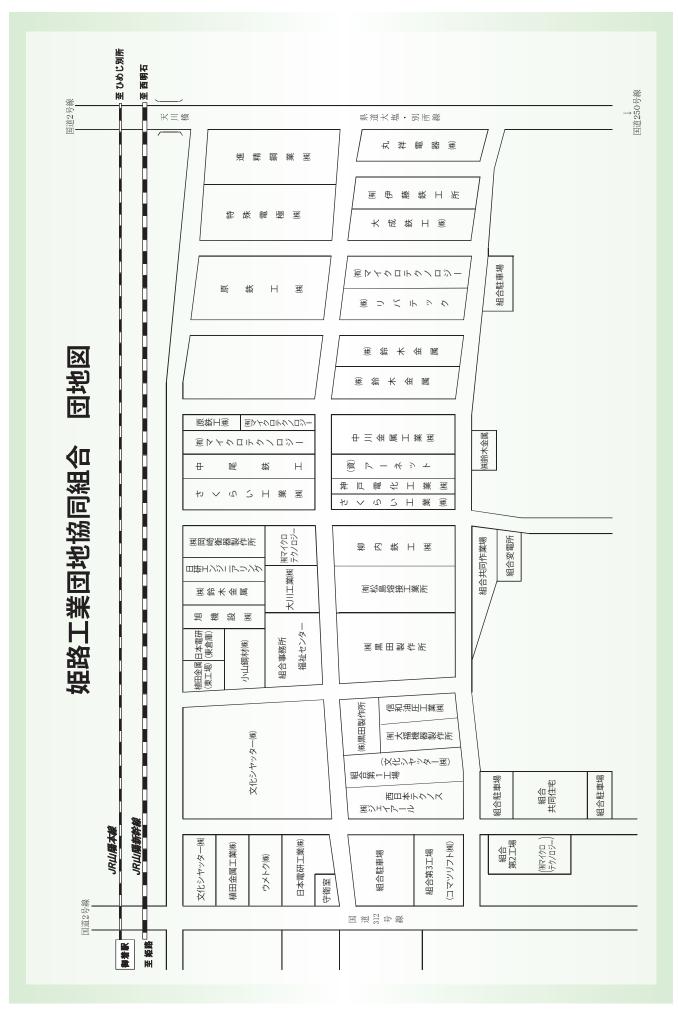
## 役員及び組織図

## • 役 員

理事長 原 孝史 副理事長 植田 照二 副理事長 中尾 太 良平 理 事 梶 黒田 理 事 徹 惠司 理 事 糴川 仁之 理 事 平田 佳泰 理 事 柳内 監 事 佃 真悟 監 事 仲田 正 原植中㈱㈱日資柳旭大鉄金尾バ田電一内機成工工鉄テ製工ネサ設工を設工を設工を設工を設工を設工を設工を開業がある。

## ・組織図





## 組合事業内容および施設

### 事業内容及び施設

### ●金融事業

#### 組合員の設備・運転資金等の調達

組合員企業を側面的に支援する事業として、工場増築および機械設備施設の増設等に伴う設備資金、及び運転資金、長期・短期の転貸資金を提供。

### ●共仝受電事業

#### 団地内電力の受配電及び保守管理

組合独自の変電所設備を有し関西電力との大口契約により組合員 企業向けに電力の安全と安定を供給、電気料金の軽減、および変 電所設備の保守点検や組合員企業の電気設備点検等の管理業務。



(共同受電設備)

### ●福利厚生亊業

#### 福祉センター、共同住宅等の運営管理

組合員企業の福利厚生の一環として雇用従業員向けに共同住宅を提供、その運営と管理および駐車場管理業務。また、福祉センターは組合員向け会議室の利用や情報収集の場を提供および事務局を併設。



(共同住宅施設)



(福祉センター)

### ●共仝労務管理事業

#### 健康診断、労働安全衛生、労働保険事務組合の運営管理

毎年6月に健康診断を実施、労働安全の告知ポスターを配布、労働保険事務組合の雇用・労災保険の 取次ぎ申請・納付を代行、労働基準監督署、職業安定所等への取次申請等の代行、委託組合員企業の 事務負担の軽減と中小企業事業主等の特別加入者制度の手続き代行と管理業務。

### ●共仝購入亊業

#### 安全衛生用品、電気材料・部品、切手・印紙等販売業務

安全靴、電気設備等の材料・部品、切手・印紙、等の組合員企業・従業員向けの販促事業。

### ●共仝受注亊業

関西大規模プロジェクト共同受注活動。

### ●環境整備亊業

#### 公害対策、道路水路緑地保全、交通対策

団地内の河川敷、山の法面の樹木伐採や清掃、および用水路、雨水路の清掃、また団地敷地内の道路 補修工事等。

### ●共仝警備亊業

#### 共同施設・組合員施設の警備業務

団地内警備を警備会社へ委託、定期的な巡回警備と不審者および不審火の早期発見、事故の未然防止 と関係機関への通報。

### ●共仝情報事業

#### 講習・講演会、情報の収集提供

講習・講演会を通して組合員企業の参画意識の向上と情報収集の場を提供。共通認識の下、新しい研修課題を提供。

### 共全做業場・保管事業

#### 組合作業場、組合工場、駐車場の管理

組合事業の収益の柱であり、組合員企業の要望にあった工場、作業施設を提供、駐車場の整備および 管理を行い賃貸事業として運営。



## 組合員企業の紹介

姫路工業団地協同組合



(資) アーネット (1)





有)伊藤鉄工所 3



植田金属工業㈱



ウメトク(株) **(5)** 



大川工業㈱ **6**)



㈱岡崎衡器製作所



㈱黒田製作所 (8)



神戸電化工業㈱ 9



小山鋼材㈱ (10)



さくらい工業(株) (11)



① ㈱ジェイアール西日本テクノス



13) 進精鋼業㈱



信和油圧工業㈱ (14)



㈱鈴木金属 15

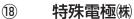


大成鉄工㈱ (16)



① 有大福機器製作所











② 日研エンジニアリング







### ② 文化シヤッター㈱







#### 27) 丸祥電器㈱









## 合資会社アーネット

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒670-0805 兵庫県姫路市西中島360番地

#### ◆団地所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着1番地

#### ◆連絡先

TEL 079-252-2486 FAX 079-252-3720

URL http://www.pure.ne.jp/~hiratas/

mail hhiratas@pure.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表者:平田 仁之



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

工作機械、省力化機械、治具等設計、機械加工、製品加工、組立、金属製品取扱、宅地建物取引業。

#### ◆会社の沿革

大正15年1月創業。昭和40年4月御着に機械工場 移転。昭和62年組織の近代化を図るため、平田 産業(株)を設立。平成11年9月(資)平田鉄工 所を社名変更(資)アーネットとする。





#### ◆わが社の特色

機械工場、製缶工場、組立工場を有し、設計〜組立ラインを特徴とする。単品加工を主とする。別に不動産部門を持ち、宅地建物取引業を営む。また当社は、自由・自主・自立を社訓とし、若い自由な空気と会社繁栄をモットーに良い就業環境で、満足できる製品ができるよう一同努力を重ねている。

## **◆従業員数** 16名

#### ◆工場面積

1.652.98m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

大正15年1月

#### ◆主な設備

(1) NC 旋 盤1000 1台 (2) MCセンター800×2000 1台 (3) MCセンター700×420 1台 (4) 横中グリ盤110 1台 (5) 横中グリ盤100 1台 (6) 大口径旋盤430×850 1台 (7) 普通旋盤660×1500 1台 (8) 普通旋盤460×850 1台 (9) ラジアルボール盤1700 1台 (10) ラジアルボール盤900 1台 (11) 直立ボール盤3台 (12) フライス盤3盤1台 (13) フライス盤2盤 1台 (14) タッピングマシーン1台 (15) 半自動溶接機2台 (16) アーク溶接機2台 (17) TIG溶接機2台 (18) 高速鋸盤2台 (19) グラインダーカッター2台 (20) コンプレッサー5台 (21) シャーリング1台 (22) ベンダー1台 (23) プレス1台 (24) エアープラズマ1台 (25) アングルカッター1台、その他。



## 旭機設株式会社

## 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着字深見181-13

#### ◆団地所在地

**〒**671-0232

同 上

#### ◆連絡先

TEL 079-253-8866

FAX 079-253-8645

URL

mail k-asahi@eos.ocn.ne.jp

#### ◆役 員 -

取締役会長:中谷 正二代表取締役社長:佃 真悟



取締役会長



代表取締役計長

#### ◆事業の内容

各種治具・省力化機械の設計製作、精密機械加工

#### ◆会社の沿革

昭和37年12月姫路市網干区新在家において機械 設計を業務とする旭機設工務所を創設。昭和41 年1月旭機設株式会社設立、昭和51年5月姫路工 業団地に工場を建設して移転、現在に至る





#### ◆わが社の特色

団地移転後数年間までは、製鉄所およびメーカーの生産ラインの設備設計に優れた技術を持った機械設計企業であったが、現在は主として船舶用エンジン部品、特に小物の製作、開発に優れた能力を持つ企業となった。とりわけ芸術的な三次元製品の精度の高さに定評があり、又特許製品もある

#### **◆従業員数** 8名

◆工場面積 644.79㎡

#### ◆創業年月

昭和37年12月

#### ◆主な設備

(1) NCターニングセンター LB45 II -M BIG C650 ×2000 1台 (2) NC 旋 盤 LB25C360×650 2台 (3) NC 旋盤 AX20N 1台 (4) マシニングセンター MCV630 (5) マシニングセンター MCV410 2台 (6) 横型マシニングセンター MCH-560 1台 (7) ワイヤーカット放電加工機 A500/H 2台 (8) 細穴放電加工機 KIC 1台 (9) 旋盤ストロング1000 1台 (10) フライス盤 タレット型複合フライス盤 (5ミクロン デジタル読取付) 1台 (11) 汎用フライス盤35V 1台 (12) ラジアルボール盤 YR130 (13) 卓上ボール盤 0,75KW 2台 (13) 鋸盤200m/m 2台 (14) 自動プログラミング装置 PG 1台



## 有限会社伊藤鉄工所

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0224

兵庫県姫路市別所町佐土字内谷1005-1

#### ◆団地所在地

〒671-0224

同上

#### ◆連絡先

TEL 079-252-0681 FAX 079-252-0720

URL

mail

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:伊藤 利晴



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

建築金物・各種プレス溶接加工、機械製缶加工

#### ◆会社の沿革

昭和24年4月姫路市東延末町において伊藤一二が個人創業。昭和39年4月姫路工業団地に入団移転操業。昭和44年9月資本金100万円で法人に改組。昭和58年4月伊藤利晴が代表取締役に就任。平成3年4月資本金300万円に増資





#### ◆わが社の特色

コンプレッサの脚回り・材料切断プレス加工・ボール盤加工・溶接加工・立体駐車場の基礎ベース・長尺物のアングルFB加工

### ◆従業員数

5名

#### ◆工場面積

979.13m²

#### ◆創業年月

昭和24年4月

#### ◆主な設備

(1) 150TONクランクプレス1台(2) 7.5TONブレーキプレス1台(3) 30TONユニパンチプレス1台(4) 110TONパワープレス1台(5) 35TONクイックプレス1台(6) 半自動溶接機4台(7) 75TONパワープレス1台(8) コーナーシャ1台(9) 35TONパワープレス1台(10) シャリング1台(11) ラジアルボール盤1台(12) 卓上ボール盤5台



## 植田金属工業株式会社

### 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着261-1

#### ◆団地所在地

〒671-0232

同上

#### ◆連絡先

TEL 079-252-0577

FAX 079-253-0516

URL http://nttbj.itp.ne.jp/0792520577/index.html

mail ueda-k@mua.biglobe.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:植田 照二



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

建設機械部品の製造(ホイル・ローダ・コンクリート舗装機械など)・エスカレーター部品・転てつ減摩器・産業用ロボット周辺装置部品製造・各種製缶・溶接・機械加工・仕上・組立・塗装一式

#### ◆会社の沿革

昭和27年2月姫路市豊沢町において、植田産業社 として国鉄関係・一般機械加工仕上及び修繕を 目的に創業。昭和33年2月植田金属工作所と改名 し、鉄骨及び製缶・天井走行クレーンも併せて製 作。昭和38年4月植田金属工業(株)設立。資本 金300万円。昭和39年6月事業拡大のため、姫路 市御国野町御着姫路工業団地内に新工場を建設 して移転。昭和46年10月500万円を増資、昭和 50年10月400万増資、資本金1,200万円となる



#### ◆わが社の特色

多品種少ロット生産。いるときに、いるものを。 高品質でリーズナブルな価格で供給。機械・製缶 一貫生産体制

### ◆従業員数

25名

#### ◆工場面積

3,813.30m²

#### ◆創業年月

昭和27年2月

#### ◆主な設備

(1) MC 横中ぐり盤 (2) マシニングセンター (3) NC 旋盤 (4) NC フライス (5) 平面研削盤 (6) ブレーキプレス (7) 製缶プレス (8) パイプベンダー (9) 溶接ロボット



反転レール



転てつ減摩器

## ウメトク株式会社

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒530-8377 大阪府大阪市北区茶屋町3番7号

#### ◆団地所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着181-6

#### ◆連絡先

TEL 079-253-3550 FAX 079-253-1681

URL http://www.umetoku.co.jp/

mail

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:福嶋 正彦



代表取締役計長

#### ◆事業の内容

特殊鋼材全般、電子材料、新素材、マグネット、 各種電線、熱処理加工及び機械加工完成品

#### ◆会社の沿革

昭和22年7月梅田工業株式会社設立。昭和24年5 月 社名 梅田特殊鋼材と改称。昭和28年7月 名古 屋営業所開設。昭和33年8月 資本金20,000,000 円に増資。昭和38年7月 社名をウメトク株式会 社と改称。昭和43年4月 姫路営業所開設。45年1 月 名古屋熱処理センター開設。昭和48年4月 社 内機構変更により 東京・名古屋・広島支店、登 記。昭和48年11月名古屋機械加工センター開設。 昭和54年7月合弁会社ウメトクタイランド開設。 昭和57年8月資本金108,000,000円に増資。昭和 59年11月 兵庫機械加工センター開設 昭和60年9 月 合弁会社ウメトクタイランド・エンジニアリ ング設立 平成4年11月 合弁会社ウメトク・マレー シア設立 平成7年4月 ウメトク香港株式会社設立 平成10年12月 合弁会社ウメトク・マレーシア熱 処理工場開設 平成13年12月 姫路特殊鋼ステン レスセンター開設 プラズマ溶断加工 開始



#### ◆わが社の特色

材料の販売のみならず 熱処理・機械により完成 加工が出来ます。又 東南アジアにも海外の拠点 が9ヶ所あります。国内は22ヶ所の拠点があります

#### ◆従業員数

#### ◆工場面積

541名(姫路営業所40名)

2,376.56m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

昭和22年7月

#### ◆主な設備(姫路営業所)

(1) CNC ジグボーラー3台(2) 高速マシニングセンター1台(3) 横型マシニングセンター2台(4) 立型マシニングセンター6台(5) NC 旋盤2台(6) 複合旋盤1台(7) 平面研削盤2台(8) ワイヤーカット放電加工機5台(9) 細穴放電加工機1台(10) 精密ジグフライス盤1台(11) ラジアルボール盤1台(12) 三次元測定機1台(13) 形状測定機1台(14) CO²レーザー切断機1台(15)プラズマ切断機2台(16) シャーリングマシン1台(17) CAD/CAM 5台

#### ◆ ISO9001 · ISO14001 認証取得

事業所名	登録範囲
姫路営業所 /姫路テック	鋼材の販売
兵庫テック	金属製品の機械加工および金型 の製造



CNC ジグボーラー (5軸)



CO<sup>2</sup> レーザー切断機

## 大川工業株式会社

### 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着181-18

#### ◆団地所在地

〒671-0232 同 上

#### ◆連絡先

TEL 079-252-0868 FAX 079-252-6153 URL

mail ohkawa-k@k2.dion.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:大川 富造



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

各種の鋳造用木型及びFRP成形木型の製作

#### ◆会社の沿革

昭和10年6月姫路市東延末において、大川三治が個人創業。昭和37年5月姫路工業団地に入団。昭和62年5月資本金500万円で法人を設立。平成9年2月1,000万円に増資



ヘッドストック



#### ◆わが社の特色

船舶・機械・機械部品・プラスチック製品の図面 により、その原型を立体的に作り出す仕事であ る。特に船舶スタンフレーム及び大型機械の原型 である木型製作に力を入れている

### ◆従業員数

6名

#### ◆工場面積

1,582.39m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

昭和10年6月

#### ◆主な設備

(1) 自動カンナ盤 (2) 手押カンナ盤 (3) 軸傾斜 横切丸ノコ盤 (4) 帯ノコ (5) ルーターマシン (6) ベルトサンダー (7)大型定盤 (8)パネルソー



ボスキャスティング



工場内

## 株式会社岡崎衡器製作所

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒670-0048 兵庫県姫路市船橋町2丁目59

#### ◆団地所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着2

#### ◆連絡先

TEL 079-252-0057 FAX 079-253-9184

URL

mail okazaki8@giga.ocn.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:岡崎 公一



代表取締役社長

#### ◆事業の内容 -

トラックスケール、工業用大型はかり、コンベアスケール、ホッパースケール及び付属設備の製作修理。各種はかりの点検・検査。

#### ◆会社の沿革

明治43年に岡崎度量衡製作所創業。昭和26年12 月(株)岡崎衡器製作所に組織を変更し、現在に 至る





#### ◆わが社の特色

製缶、厚物溶接、各種計量機の製作、据付などで活気に満ちた、明るく快適な職場環境を大事にしています

#### **◆従業員数** 35名

### ◆工場面積

1,382.45m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

明治43年1月

#### ◆主な設備

(1) 油圧プレス125TW2500 1台 (2) 油圧シヤリングW200 1台 (3) 15tクレーン1台 (4) 10tクレーン1台 (5) 5tクレーン1台 (6) 各種穴開機具 (7) ターニングローラ 2台 (8) ベンジングローラ1台 (9) 各種鎔接機 (10) 基準天秤・基準分銅ほか計量法に定められた「はかり」製作許可に要する一切の機械設備



## 株式会社黒田製作所

### 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒670-0944 兵庫県姫路市阿保110番地の3

#### ◆団地所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着128-5

#### ◆連絡先

TEL 079-251-2288 FAX 079-252-2250

URL http://www.kuroda-ss.co.jp/mail info@kuroda-ss.co.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役会長:黒田 徹 代表取締役社長:黒田 賢了



代表取締役社長

## **◆従業員数** 233名

◆工場面積 42,265㎡

### ◆創業年月

昭和22年7月

#### ◆事業の内容

自動車電装部品加工・組立、ガス給湯器部品加工・組立。衡器部品加工・組立、ユニットバス構成材製造、FRP成形、自動車電装部品加工・組立、プレス順送金型・トランスファー金型。その他各種金型及び治具類設計製作、各種機械加工全般

#### ◆会社の沿革

昭和22年7月 現会長が個人にて農機具の製造を開始

昭和43年8月 株式会社に組織変更

昭和44年1月 大和製衡様向の計量器の組立を開始

昭和47年4月 ノーリツ様向の給湯器部品の製造を開始

昭和48年2月 三菱電機様向の電装部品の製造を開始

平成2年8月 ユニットバス構成材の製造を開始

平成9年7月 FRP成形加工を開始

平成21年1月 飾磨工場(プレス部門)の稼動開始 平成22年8月 飾磨工場(金型部門)の稼動開始 平成22年10月 飾磨工場に各種最新工作機械を導入



#### ◆わが社の特色

わが社は、独自の開発力と技術力で数多くの製品を生み出し、常に新しい取り組みをして参りました。

どのような時代でも「モノ」を創造し、出来上がった喜びを忘れないこと、この精神でわが社は、業界屈指の製造基盤を築き上げて参りました。平成11年11月には、ISO:9002国際標準化機構の認証取得。平成14年11月にはISO:9001へ更新。平成16年3月にはISO:14001認証取得。

私たちは「創る喜び、造るこだわり」をコンセプトに品質を大切にし、社員一丸となって製品開発をすすめております。最新技術・機械情報を柔軟に吸収できる社員一人一人の自身と責任感が「高品質な製品」へと結びついております。

#### ◆主な設備

UL6000、TMX-600 トランスファープレス、80t ~20t 高速自動プレス

UL3000、デジタルを含む300t~150t自動プレス、 2500t~1000t FRP成形プレス、160t~80tラインペーサー 200t~45t単発プレス、各種精密検査機器、全自動洗浄機 大型スターター用半自動組立ライン、金型工作機械一式

UL6000 トランスファープレス







UL3000 順送プレス



三次元測定器



金型組立ライン







## 神戸電化工業株式会社

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒652-0802 兵庫県神戸市西区高塚台3丁目1-42

#### ◆団地所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着字1-11

#### ◆連絡先

TEL 079-253-5158 FAX 079-253-3309

URL http://www.kd-k.co.jp/mail kobedenka@kd-k.co.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:上杉 みどり



代表取締役社長

#### ◆事業の内容 -

精密板金、レーザ切断、ブラスト及び塗装、 ピーニング加工

#### ◆会社の沿革

大正15年3月、三菱電機・重工の協力業者として 発足。昭和26年尼崎工場開設。昭和37年10月神 戸電化工業(株)となる。昭和45年高砂工場新設。 昭和55年尼崎工場閉鎖(都市計画のため)。昭和 55年西神工場新設。昭和58年10月西神工場増築。 新部門進出。昭和58年12月姫路工場新設(山脇)。 平成2年5月姫路工場を団地内の現在地に移転



本社工場



姫路工場

#### ◆わが社の特色

当社は、金属表面処理の分野で永年躍進してきましたが、姫路工場において、レーザーカット、ターレットパンチングプレス等の精密板金の分野に進出しました。姫路工場は、グローリー工業等の協力企業として躍進を遂げてきました。製造する製品は、金融機関における硬貨処理機・紙幣処理機等の部品又たばこ販売機・両替機及び券売機等、生活に身近な機械の部品を製造しています。また、神戸および高砂工場では、ブラスト全搬、塗装も行っております

### ◆従業員数

30名

#### ◆工場面積

7,754m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

大正15年3月

#### ◆主な設備

(1) レーザタレパン2台(2) ターレットパンチングプレス3台(3) プレス6台(110t)(4) タッピングマシン2台(5) バリ取機1台(6) レベラー1台(7) ベルター6台(8) コーナーシャー1台(9)セットプレス1台(10) ティグ溶接機1台(11)半自動3台(12) カシメ機2台(13) シャーリング1台(14) ボール盤7台



精密板金製品

## 小山鋼材株式会社

### 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒550-0012

大阪府大阪市西区立売堀2-1-14

#### ▶団地所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着181-12 (兵庫営業所)

#### ◆連絡先

TEL 079-252-5301

FAX 079-252-5304

URL http://www.koyamasteel.co.jp/koyamasteel/ index.htm

mail hyougo@koyamasteel.co.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役:小山 東輔



代表取締役

#### ◆事業の内容

ダイカスト母型、ダイセット、ダイカスト間ス リーブとチップ、押出ピン、磨帯鋼製品、射出成 型用シリンダーとスクリュー、エレクトロ関連部 品、ニューセラミック製品

#### ◆会社の沿革

昭和22年8月創業。昭和24年2月会社設立。昭和 60年2月兵庫出張所開設。平成元年4月団地内に 移転。出張所を営業所とする





#### ◆わが社の特色

当社は、昭和22年に創業以来、特殊鋼の専門商 社としてお得意様本意を信条に日立金属(株)の ヤスキハガネ製品を取り扱い、皆様の御支援を頂 いております。素材から機械加工、熱処理等まで の一貫した責任体制と即納体制を確立し、品質、 安定供給をモットーに、新しい知識と技術の修得 と共に製品のコストダウンに貢献すべく努力し ております

#### ◆従業員数

#### ◆工場面積

140名(団地内事業所4名) 590.54㎡

#### ◆創業年月

昭和22年8月

#### ◆主な設備

(1) MC 横型5台(2) MC 縦型4台(3) 鋸盤51台 (4) 熱処理真空炉10台(5) 窒化炉2台(6) クレー ン20台(7)研磨機2台(8)カンドリル3台(9) 両頭フライス3台(10) その他8台



## さくらい工業株式会社

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着五反坪8

#### ◆団地所在地

〒671-0232

同 上

#### ◆連絡先

TEL 079-253-7586

FAX 079-252-0217

URL http://www.sakuraikogyo.co.jp/

mail tsakurai@sakuraikogyo.co.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:櫻井 徹



代表取締役社長

#### ◆事業の内容 -

電子ビーム、レーザ、FSW、アーク溶接など各種溶接法を組合わせた溶接構造部品の設計製作。 (真空、液晶、半導体、加速機、航空機、車両、冷却機、超伝導磁石、燃料電池、量子機器など)

#### ◆会社の沿革

1964.5 櫻井工業株式会社設立、

資本金201万円

1971.9 資本金600万円

1991.5 社名変更 さくらい工業株式会社

1992.7 資本金2,400万円

2007.6 資本金3,000万円



ファイバーレーザ溶接機 30KW



#### ◆わが社の特色

TWI特許のFSW(摩擦攪拌接合)、30KWファイバーレーザは中小企業としては国内初導入で、常に新しい接合技術の習得に取り組んでいます。アーク溶接、FSW、高エネルギー熱源の電子ビーム・レーザなどを組立法として用いて高精度、高品質なものづくりを行うことができます

### ◆従業員数

14名

#### ◆工場面積

2,644.50m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

昭和23年3月

#### ◆主な設備

摩擦攪拌接合装置(FSW)

 $(22KW 4M \times 2M \times 500H,$ 

18.5KW 3.2M×1.4M×1000H 各1台)

電子ビーム溶接機 15KW 1台

ファイバーレーザ溶接機 30KW 1台

YAG レーザ加工機 400W 1台

アルミMIG専用自動溶接装置 1台

アーク溶接ロボット プラズマ切断ロボット 5台

各種アーク溶接機 20台

油圧プレス (300t,75t) 各1台

天井クレーン(20t.10t/3t.5t.2.8t)10台

He リークデテクダー

2D CAD、3D CAD



電子ビーム溶接機 15W

# 株式会社ジェイアール西日本テクノス 組合員企業紹介

## ◆本社所在地

〒661-0976 兵庫県尼崎市潮江1丁目2番12号

### ◆団地所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着128-17

#### ◆連絡先

TEL 079-252-7501 FAX 079-252-7502

URL http://www.wjrtechnos.co.jp/
mail y-wakatuki@rwf.wjrtechnos.co.jp

## ◆役 員 -

代表取締役社長: 髙木 亨 常務取締役・所長: 藤原 宗昭



常務取締役·所長

#### ◆事業の内容

鉄道車両の部品の製作・販売、機械設備・新幹線 高速確認車の製作、エレベーターの設計製作・販 売等、鉄道車両用機器、電子機器等の開発・設計・ 製作

# ◆会社の沿革

昭和45年4月創業。平成3年10月株式会社ジェイアール西日本テクノスに社名変更。平成10年1月 姫路製作所発足



新幹線高速確認車



#### ◆わが社の特色

JR西日本グループ企業として鉄道の安全性、快適性のため、鉄道車両部品および駅、ターミナル設備の設計・製造・改造・設置・整備を主とし、さわやかな環境を創造するヒューマンエンジニアリング企業をめざしている

### ◆従業員数

### ◆工場面積

1094名(団地内事業所82名) 4,827.29㎡

#### ◆創業年月

昭和45年4月

#### ◆主な設備

レーザー加工機、シャーリングマシン、油圧プレ スブレーキ、コーナーシャー、電子機器類等各種 試験設備等



J.Slim-RTシースルータイプ(ブレス付き)

# 進精鋼業株式会社

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0224 兵庫県姫路市別所町佐土1037

### ◆団地所在地

〒671-0224

同 上

### ◆連絡先

TEL 079-252-1363 FAX 079-252-0012

URL

mail sinnsei@orion.ocn.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:西川 順



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

(1)線材製品(溶接金鋼、厨房器具)(2)リテーナ(大型集塵機用バグフィルターケージ)(3)プラズマ切断加工品

#### ◆会社の沿革

昭和26年2月高砂市阿弥陀町において、西川大三が個人創業。鉄線・建物金物の製造をはじめる。昭和29年11月姫路市白浜町に工場移転、工場敷地1,060平米。昭和34年2月進精鋼業(株)設立、資本金150万円。昭和40年11月姫路工業団地に入団。昭和42年9月団地工場(御着工場)操業開始







#### ◆わが社の特色

リテーナー(大型集塵機用バグフィルターケージの 一般呼称)は、公害発生防止対策設備として近年集 塵機(大気汚染防止設備)の需要が増加してきまし た。従来設置されてきた集塵機は、主として電気系 のものでしたが、最近大型集塵機に関しては、バグ フィルター仕様の集塵機の性能が、ダイオキシン発 生防止装置として より効果的であることが認めら れ、その需要も増加しております。特に都市周辺に おいて設置の必要性が問題化されているゴミ焼却炉 用集塵機については、その大半がバグフィルター仕 様に集約されつつあります。主な仕向先としては、 製鉄関係(新日鉄・川崎・神鋼・住金・NKK・中山 その他)、焼却炉関係(全国都市町村及び共同企業 団体)、アスファルト関係(日工及び全国プラント 設置工場)、セメント関係(各セメント工場)、製紙 関係(王子製紙・十条製紙その他)、一般(製粉工場・ 鋳造工場その他) など多方面にわたっています

#### **◆従業員数** 6名

◆工場面積 3,490.58㎡

**◆創業年月** 昭和26年2月

#### ●主な設備

a.線材製品関係(1) NCフォーミング1台(2) ベンダー2台(3) 多軸型油圧ベンダー1台(4) スポット溶接機11台バット溶接機2台 直線切断機7台 異型線用連続圧延線材1台

b.リテーナ関係(1) リテーナ本体組立溶接機5台(2) スポット溶接機4台(3) 横型スポット溶接機1台(4) 直線切断機2台(5) プレス3台

c.金属プレス製品関係(1)パワープレス7台(5t ~ 110t)(2)ブレーキプレス3台(3)コーナーシャー 1台

d.プラズマ切断関係(1)プラズマ切断加工機1台(120A1台)(2)歪取り矯正ロール機1台(3)バリ取り機1台

e.その他(1) 旋盤1台(2) フライス1台(3) ボール 盤5台(4) タッピング1台(5) バンドソー1台(6) 半自動溶接機3台

# 信和油圧工業株式会社

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着128番地7

### ◆団地所在地

〒671-0232

同 上

### ◆連絡先

TEL 079-253-9720

FAX 079-253-9723

URL http://www.shinwa-hyd.co.jp/

mail info@shinwa-hyd.co.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役:金城 剛



代表取締役

#### ◆事業の内容 -

油圧ユニット、給油ユニット、浄油装置他の設計・ 製作・販売。日本オイルポンプ、豊興工業、住友 精密工業の代理店として油圧ポンプ・油空圧バル ブ各種その他関連機器の販売

## ◆会社の沿革

昭和30年9月初代代表者渋谷一男が、油圧機器類の販売を目的として(株)信和商会設立。同時に日本オイルポンプ(株)の代理店となり、トロコイドポンプ他を販売。昭和37年5月油圧機器メーカー豊興工業(株)の代理店となり、同社油圧製品の販売を始める。昭和38年9月商号を信和油圧工業(株)に変更する。昭和41年4月姫路工業団地協同組合に加入し、現在の工場を建て、油圧ユニット、給油ユニット等の設計・製作を行い今日に至る



#### ◆わが社の特色 -

昨今油圧は、実にいろいろなところに利用されています。一番眼につくのは、土木・建築の工事現場に数多くあるいわゆる建設機械でしょう。掘る、運ぶ、押上げる、つり上げる等、それぞれの重量作業のほとんどは油圧によってシリンダ、オイルモータ等を動かし行われます。工作機械にももちろん広く利用されます。身近なところでは病院でのベッドの上げ下げ、傾けなども油圧でスムーズにおこなれています。いろいろな機械に油圧を取り入れることによって、環境整備・生産性向上の省力化に貢献しております

### **◆従業員数** 7名

#### ◆工場面積

1,130.77m<sup>2</sup>

# ●創業年月

昭和30年9月

#### ◆主な設備

(1) 旋盤 (2) フライス盤 (3) ボール盤 (4) 油 圧式パイプベンダー (5) 油圧式小型シャー





# 株式会社鈴木金属

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着181-14

#### ▶団地所在地(マグネット工場)

〒671-0224

兵庫県姫路市別所町佐土933

#### ●連絡先

TEL 079-252-5321

FAX 079-252-5323

URL http://www.suzukimetal.jp/ mail suzuki.q66-6266@swan.ocn.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:鈴木 秀宜



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

(1) ダクタイル鋳鉄・普通鋳鉄・ステンレス・ 特殊鋳鋼・鋳鋼銅合金・アルミニウム鋳物等の国 内外注及び輸入販売(2)アルミ・精密鋳造品(ス テンレス・ダイキャスト・炭素鋼) 等の輸入販売

### ◆会社の沿革

昭和35年2月鈴木鋳造所創業。昭和40年12月法 人に改組改称し(株)鈴木金属設立。平成10年6 月現代表二代目継承。平成12年1月ロスト事業部 開設。平成17年8月日本水道協会認定検査工場 に登録。平成23年4月姫路市水道局承認を得て、 鉄蓋類の材料販売開始。

#### ◆傍系企業

山西東方機鋳工業有限公司(日中合弁会社) 中国山西省太原市解放北路9号 TEL 0351-340768





## ◆わが社の特色

日中合弁会社である山西東方機鋳工業有限公司 の自社工場のみでなく、北は黒龍江省から南の湖 北省に至る、中国7省に協力会社を有し、材質、 形状、大きさ、難易度等を考慮して、製品製作に 最も適した工場での製作活動を展開しておりま す

# ◆従業員数

22名

### ◆工場面積

2,463.63m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

昭和35年2月

#### ◆主な設備

精密品から大型品まで対応できる豊富な鋳造設 備を保有しています。各種鋳造設備の充実はもち ろんのこと、鋳造後の熱処理や表面処理、各種検 査設備も完備し、高精度な製品づくりを実現して おります



# 大成鉄工株式会社

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0224 兵庫県姫路市別所町佐土1005-25

### ◆団地所在地

〒671-0224 同 上

#### ◆連絡先

TEL 079-253-8111 (代) FAX 079-253-8112 URL

mail yasu.nkt@chic.ocn.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:仲田 正



代表取締役社長

#### ◆事業の内容・

建築用アルミ・ステンレス、銅・スチールの折曲 げ、装飾金物、化学工業用チタン等材料及び加工 全般

# ◆会社の沿革

明治38年創業。昭和40年4月株式会社設立。昭和40年11月姫路工業団地に移転





#### ◆わが社の特色

シート材より切断、NCプレス、レーザー、アール、 折曲加工組立に至る一貫製作。建築用の折曲げ、 加工製品として、一般に広く使われている。又、 化学工業用ステンレス、チタン等製品の製作

# **◆従業員数** 12名

◆工場面積 2,087.84㎡

### ◆創業年月

明治38年1月

#### ◆主な設備

(1) レーザー加工機LCV6812 (3070×2090) (2) NCTパンチングプレスCOMA567 (3) ブレーキプレスRG400×7000、RG200×3000、RG125×3000、RG80×2400、RG50×2000 (4) シャーリング (H4065) 6.5×4000 2台 (5) IW60型鋼加工機 (6) ベンディングロール6×3000 (7) コーナーシャー CSHW220 (8) カットオフマシン350HD (9) 各種切断機、工作機械、溶接機械等21台



# 有限会社大福機器製作所

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着字山田128-6

### ◆団地所在地

〒671-0232

同上

#### ◆連絡先

TEL 079-252-0082

FAX 079-253-1189

URL

mail daifukukiki-seisaku@triton.ocn.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:福本 裕司



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

自動組立機製作、NC加工、専用機製計製作

#### ◆会社の沿革

昭和41年に姫路市二本松において、機械組立を 開始。昭和42年より信和油圧工業工場に出向し て、作業をはじめ、油圧部品を製造したほか、逐 次自動部門の製作をはじめた。昭和46年3月姫路 工業団地協同組合に加入





# ◆わが社の特色

創業以来26年間、工作機械専用機並びに自動車 部品加工・自動車組立専用機及び自動車クーラー ホース金具のカシメ機を製作。自動車部品の試作 など、設計製作を主にやっております

### **◆従業員数** 5名

#### ◆工場面積

663.78m²

# ◆創業年月

昭和41年1月

#### ◆主な設備 -

(1) 三井マシニング (2) 大隅NC旋盤 (3) 中村留NC旋盤 (4) 大隅旋盤 (5) 大隅豊和旋盤 (6) OKKフライス (#2台・#1台) (7) 大矢ラジアールボール盤 (8) 鋸盤2台 (9) ホイスト2.8t 3台



# 特殊電極株式会社

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒660-0881

兵庫県尼崎市昭和通2-2-27

### ◆団地所在地

〒671-0224

兵庫県姫路市別所町佐土字内谷1015

#### ◆連絡先

TEL 079-252-5162

FAX 079-251-7515

URL http://www.tokuden.co.jp/
mail himeji-kojo@tokuden.co.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役社長:皆川 義晴



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

溶接工事の施工、溶接材料・トッププレート(対 摩耗用クラッド鋼板)の製造販売、各種溶接装置・ 各種産業用機械装置の製造販売

# ◆会社の沿革

昭和8年 特殊溶接棒製作所として尼崎市で創業

昭和25年 商号を特殊電極(株)に改称

昭和30年 特殊溶接工事施工分野に進出

昭和56年 フラックス入りワイヤの製造販売を

開始

昭和61年 トッププレートの製造販売を開始

昭和62年 現地加工工事の受注を開始

平成16年 ISO9001の認証を受け登録

(JSAQ2006)

平成18年 ジャスダック証券取引所(現大阪証

券取引所) に上場

平成24年 ISO14001の認証を受け登録

(JSAE1536)

(現在、全国に17営業所、7工場、6構内工場、 3研究所を有する)

#### ◆子会社

天津特電金属製品有限公司(中国天津市)



## ◆わが社の特色

特殊溶接材料のメーカーとして製販一体の事業 展開のほか、溶接工事および付帯する機械加工も 施工する。営業は、セールスエンジニアとして 国内約2,000社のお得意先に直販体制をとってお り、顧客のニーズに対して提案型の営業を展開し ている

#### ●従業員数

# ◆工場面積

233名(団地内事業所 21名) 3,306.00㎡

#### ◆創業年月

昭和8年2月

#### ◆主な設備

プラズマ粉体肉盛装置、TIG・MIG・CO2溶接機、 サブマージ溶接機、CNC旋盤、電気炉、トップ プレート製造機等







# 中尾鉄工

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着1-7

### ◆団地所在地

〒671-0232 同 上

# ◆連絡先

TEL 079-252-1307 FAX 079-252-5009 URL

mail nakao.kk@d9.dion.ne.jp

## ◆役 員 -

代表者:中尾 太



代表者

#### ◆事業の内容

鋼構造物の設計・製作。鉄骨工事の設計・製作。 建築金物(階段・手摺等)の設計・製作。製缶工 事の設計・製作。上記に附帯する工事一式

#### ◆会社の沿革

昭和21年3月姫路市大野町において中尾精一が個人創業。昭和36年4月姫路市上野町に移転。昭和40年11月姫路市御国野町御着姫路工業団地内に移転。昭和60年1月中尾鉄工(株)設立

#### ◆傍系企業

中尾鉄工(株)



H鋼ドリリングマシンライン 及び形鋼切断バンドソーライン



## ◆わが社の特色

鋼構造物工事業 知事認定番号(般-23)456415号 鋼構造物(鉄骨・建築金物・製缶等)の製作に、 誠意・技術・情熱をモットーに生産性を高め、か つ、より良き品質の向上をめざして、たゆまざる 努力を続けております

# ◆従業員数

12名

### ◆工場面積

1,690.71 m

#### ◆創業年月

昭和21年3月

#### ◆主な設備

(1) アマダH鋼NCドリリングマシン3DH-700 1 台(2) アマダ形鋼切断機バンドソー HK800 1台 (3) アマダガセットドリリングマシンGSD-32NC 装置はSPC-32D 1台(4) ユニットワーカー(L型 鋼・平鋼切断穴明加工機)VW-5 1台(5)自動H 型鋼開先取り機VH40SE2P(6)鉄骨コア・仕口 兼用溶接ロボットシステムARCMAN-VX3



鉄骨コア・仕口兼用溶接ロボットシステム

# 中川金属工業株式会社

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着字五反坪2番地

#### ◆団地所在地

**T671-0232** 

同上

#### ◆連絡先

TEL 079-252-0092

FAX 079-252-0095

URL

mail t.h.y.c@image.ocn.ne.jp

#### ◆役 員 -

代表取締役会長:中川 武 代表取締役社長:中川 高歳



代表取締役会長

#### ◆事業の内容・

平面研削加工及び各種金属加工

## ◆会社の沿革

昭和28年兵庫県西宮市において、一般機械及び油圧シリンダー製造を目的に共栄機械製作所を設立。昭和32年(株)中川機械製作所を設立して、共栄機械を吸収合併する。大型油圧平面研削盤の研究開発を始める。昭和36年油圧平面研削盤の製造部を分離して、中川金属工業(株)を設立する。昭和39年兵庫県工業課の斡旋により姫路工業団地(協)に加入、団地内姫路市御国野町に移転。昭和60年油圧シリンダーを製造していた(株)中川機械製作所と吸収合併。現在に至る



#### ◆わが社の特色

私どもは、昭和28年に会社設立以来 常に技術を 大切に、より豊かな社会を建設するために優れた 製品を世の中に送り出すことを使命として、常に 技術の向上に日夜努力しております。こうしうた 企業理念に基づいて、来たるべき21世紀にそな えた創造的技術を、新しい時代に合わせてより一 層向上させるよう努力し、より豊かな社会と生活 環境の向上に貢献したいと願っております

# ◆従業員数

10名

#### ◆工場面積

1,872.23m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

昭和28年1月

#### ◆主な設備

各種工作機械 25台



# 日研エンジニアリング

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着181-15

### ◆団地所在地

〒671-0232

同上

# ◆連絡先

TEL 079-252-1211

FAX 079-280-4828

URL

mail nikkenkouki@kki.biglobe.ne.jp

# ◆役 員 –

代表者:藤井 晴人副代表者:藤井 速人



代表者



副代表者

# ◆事業の内容・

マシニング加工。NC 旋盤加工及び大型NC 旋盤加工をしている企業

### ◆会社の沿革

昭和42年1月揖保郡太子町において藤井晴人が個人 創業。昭和46年7月姫路工業団地に入団し、移転操 業。平成3年5月資本金300万円で法人設立

### ◆傍系企業

有限会社日研工機





#### ◆わが社の特色

ロール加工をメインとしております。また、減速 機及び建設機械の部品加工もしており、多品種、 小ロット品をフレキシブルに協力企業とともに こなしております

# ◆従業員数

5名

# ◆工場面積

675.00m²

# ◆創業年月

昭和42年1月

#### ◆主な設備 -

- (1) 複合加工機 INTEGREX200-III
- (2) CNC 旋盤 NL-3000
- (3) CNC 旋盤 SL-65
- (4) CNC 旋盤 AL-22BTM
- (5) CNC 旋盤 SL-3
- (6) 立形マシニング NV5000 α 1
- (7) 立形マシニング MV-45





# 日本電研工業株式会社

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地(団地内)

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着266

# ◆団地外工場

御着工場

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着278

加古川事業所

〒675-0034 兵庫県加古川市加古川町稲屋491-2

### 連絡先

TEL 079-252-1381 FAX 079-252-6373

URL http://www.denkenk.co.jp/ mail kanri@denkenk.co.jp

## ◆役 員 -

代表取締役会長:糴川 恵司 代表取締役社長:糴川 英毅



代表取締役会長



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

「事業紹介」

電動機、発電機、制御機器及びFA関連機器の製作、 改造、修理、販売。重研削機械の設計、製作。 空調給排水衛生設計、施工。エレベーター・エスカレ ター販売保守。

## ◆会社の沿革

昭和15年11月電動機・変圧器の修理事業を主体に創業。 昭和23年6月に法人化。昭和41年に姫路工業団地に本 社移転。昭和42年より直流電動機の巻線、電動機の改 造、グラインダー装置設計製作分野に進出。昭和47年 より電気機器の販売、空調衛生設備・エレベーター設 備設計施工分野へと事業を拡大し、逐次増資。平成11 年に大阪中小企業投資㈱より投資を受け資本金4,000万 円となる。



高圧電動機 コイル納め



電動機修理工場



スラブ研削装置



#### (経営理念)

我々はお客様を第一とし、お客様を通じ社会に貢献する ことを目指す。

「研鑽」

我々は研鑽を積み、お互いを信頼しあい、共に自己実現 を目指す。

我々は次代を見据え、事業の継承と持続的発展を目指す。

#### ◆わが社の特色

- 1.電動機や変圧器などの重電機に関して保守点検、修 理、巻線・組立加工、改造加工と広範囲な技術力を持っ
- 2.制御機器及びFA関連機器の保守・修理 サービス事業の経験よりコンピュータやロボットの特 にハード面の技術力を蓄積し、情報化時代に対応が可
- 3.空調設備、給排水設備、消防設備、エレベーターなど の建築設備の設計施工や産業機械の設計製作の技術力 を持ち、最適な環境空間の設備を提案できます。
- 4.スラブ・ビレット・インゴット等の疵取り及び鋳造 物のバリ取り研磨装置製作における完全自動運転技術 またあらゆる被研削材への対応が可能です。

## ◆従業員数

101名

# ◆工場面積

4.497.96m2

#### ◆創業年月

昭和15年11月

#### ▶主な設備

天井クレーン (20トン他) ボイラー式真空乾燥炉 熱風循環式乾燥炉

交流・直流電動機試験設備 ワニス真空加圧含浸装置 自動アンダーカットマシン バランスマシン

半自動高圧電動機コイル形成機 絶縁診断装置



ワニス真空 加圧含浸装置





電動機試験装置 半自動高圧電動機 コイル成形機

# 原鉄工株式会社

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0224 兵庫県姫路市別所町佐土975

### ◆団地所在地

〒671-0224 同 上

#### ◆連絡先

TEL 079-252-1391 FAX 079-253-7551

URL http://www.hara-tek.co.jp/mail hara.tek@d9.dion.ne.jp

### ◆役 員 -

代表取締役社長:原 孝史 専務取締役:原 正広 取 締 役:原ひろみ



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

ねじ製造販売、建築土木、自動車・架線向、冷間 精密圧造ナット、冷間精密圧造部品、チェンロー ラー

# ◆会社の沿革

昭和21年9月姫路市白浜町において原豊光が個人創業。昭和39年5月姫路工業団地に入団、移転操業。昭和42年5月冷間圧造ナットホーマーNPS50型導入。平成23年3月資本金を3,950万円に増資する。平成3年6月原孝史が代表取締役に就任





#### ◆わが社の特色

当社は、「存在感ある企業」を理念に、最新鋭の 冷間圧造ナットホーマ機を7台保有し、さらにロ ボットタッパーを導入することで、品質向上と 特殊ナットの量産体制を確立しました。用途は、 自動車、二輪、架線、農機具、建築・土木用で、 「確かな品質」をセールスポイントにしておりま す。今後のテーマは高付加価値製品の創造を目指 して社員一同日夜研鑽し続けております

# ◆従業員数

30名

### ◆工場面積

5,412.63m<sup>2</sup>

#### ◆創業年月

昭和21年9月

#### ◆主な設備

(1) 冷間圧造ナットホーマー12mm ~24mm用 7台(2) 精密タッピングマシン 12mm ~24mm 用25台(3) 自動検査機



# 文化シヤッター株式会社

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒113-0024 東京都文京区西片1-17-3

### ◆団地所在地

〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着字深見187

# ◆連絡先

TEL 079-253-0530 FAX 079-253-4129

URL http://www.bunka-s.co.jp/

mail

#### ◆役 員 -

代表取締役社長・執行役員社長:茂木 哲哉



代表取締役社長·執行役員社長

#### ◆事業の内容

自動閉鎖装置付引戸(カームスライダー・アームスイング)、軽量鋼板ドア(一般用、プレハブ住宅、マンション)、学校用間仕切(鋼製、木製)、各種パーティション(トイレ、可動間仕切)、軽量・重量シャッター、バルコニー、テラス等の製造販売。

## ◆会社の沿革

昭和30年4月設立営業開始(資本金 東京200万円・姫路150万円)。昭和34年10月姫路市西宮町にサッシ工場新設。昭和40年4月姫路市御国野町にサッシ部御着工場を新設移転。昭和45年3月東京・姫路両本社対等合併。昭和50年10月学校間仕切・化粧鋼板ドア生産開始。平成4年3月資本金150億円に増資、現在に至る



#### ◆わが社の特色

人と環境にやさしさが求められる時代にあって、ドアもその機能を高めています。文化シヤッター(株)御着工場では、「カームスライダー」を市場No.1製品にするため、お客様のさまざまなニーズに応え、より良い品質で安心してご使用頂けるような製品づくりを目指しています。

また、小さなお子様から高校生まで安心してご使 用頂ける「学校用間仕切(鋼製・木製)」、一般住 宅からホテル・マンション・オフィス等の幅広い 用途にご使用頂ける「軽量鋼板ドア」等について も北海道から沖縄まで全国各地に納入させて頂 いております

#### ◆従業員数

#### ◆工場面積

3,191名(団地内事業所68名) 18,285.41㎡

#### ◆創業年月

昭和30年4月

#### ◆主な設備

- (1) フォーミングロール機(2) シャーリング機
- (3) ブレーキプレス機(4) NCターレットパンチ
- (5) パワープレス機(6) パネル成形機(7) ホットコールドプレス(8) フローコーター(9) 静電塗装ライン





# 有限会社マイクロテクノロジー

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着128-5

### ●団地所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着128-5

#### ●連絡先

TEL 079-251-2288 FAX 079-252-2250

URL http://www.kuroda-ss.co.jp/

mail info@kuroda-ss.co.jp

# ◆役 員 -

代表取締役社長:黒田 賢了



代表取締役社長

### ◆従業員数 3名

◆工場面積 986.19m2

# ◆創業年月

平成12年12月

### ◆事業の内容

自動車電装部品加工・組立、ガス給湯器部品加工・ 組立、衡器部品加工・組立、自動車電装部品加工・組 立、鋼材及び非鉄金属の加工及び販売、不動産賃貸

#### ▶会社の沿革

平成12年12月 金属製品製造業として設立 平成13年1月 姫路工業団地に工場用地を取得 事業開始

#### ▶傍系企業

株式会社黒田製作所









# ▶わが社の特色

顧客第一主義をモットーに、顧客のニーズに 100% こたえられる製品造りに全力で取り組んで います。

#### ◆主な設備

600t~60tトランスファープレス、500t~20t自動プレス LA組立専用機、電装部品自動組立ライン、2液塗布ライン 給湯器ケース組立ライン、熱硬化インジェクション成型ライン

600t トランスファープレス



400t トランスファープレス



熱硬化インジェクション成型ライン



電装部品自動組立ライン









# 有限会社松島熔接工業所

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着字深見187

### ◆団地所在地

〒671-0232

同 上

# ◆連絡先

TEL 079-252-0941

FAX 079-253-1046

URL

mail matsu-you-khm@juno.ocn.ne.jp

# ◆役 員 –

代表取締役社長:松島 樹良



代表取締役社長

# ◆事業の内容 -

ステンレス、アルミニウム材、溶接、製缶

#### ◆会社の沿革

昭和5年姫路市琴岡町281において松島卯一が松 島熔接所創業。昭和35年有限会社松島熔接工業 所に組織変更。昭和40年姫路工業団地に移転





## ◆わが社の特色

アルミ材による油、水タンク。ステンレス材による公害プラントタンク等AI、SUSの薄物の溶接、製缶を主としている。

# ◆従業員数

5名

#### ◆工場面積

1,481.17m<sup>2</sup>

## ◆創業年月

昭和5年1月

#### ◆主な設備・

(1) ブレーキプレス (2) シャーリング (3) ベン ディングローラ (4) コーナーシャー (5) MIG 溶 接機 (6) TIG 溶接機 (7) バイブロシャー



# 丸祥電器株式会社

組合員企業紹介

## ◆本社所在地

〒670-0982 兵庫県姫路市岡田26-1

### ◆団地所在地

〒671-0224 兵庫県姫路市別所町佐土1005-27

#### ◆連絡先

TEL 079-252-6068 FAX 079-251-2233

URL http://www.marusho-denki.co.jp/mail info@marusho-denki.co.jp

### ◆役 員 -

代表取締役社長: 今村 善一



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

新素材・半導体・セラミックス関連の研究開発用、 生産用加熱装置の設計、製造、販売

#### ◆会社の沿革

1981年6月 丸祥電器製作所として設立。1985年 7月資本金1000万円にて丸祥電器株式会社を設 立。2000年11月資本金3000万に増資

#### キャッチフレーズ

"Heating Technology For The Future"





#### ◆わが社の特色

当社は、精度や制御内容にハイレベルな基準が求められる研究開発用加熱装置をはじめ、生産設備としての加熱装置、その周辺システムに至るまでをトータルに扱う加熱・熱処理技術のエキスパート企業です。現在の最先端技術分野における材料開発においては高度な加熱・熱処理技術が求められ、当社はその分野において細部にわたり高度な技術力を駆使し、またそれらを総結集することにより、数多くの産業界の技術革新と製品開発に大きな足跡を残し、世界に躍進する企業から重要なパートナーとして高く評価されています。今後も、卓越した技術力と安易な妥協を許さないチャレンジスピリットにより、「新しい次元」を求め続ける熱のプロフェッショナル集団として進化し続けます。

# ◆従業員数

32名

# ◆工場面積

5,605.12m<sup>2</sup>

# ◆創業年月

昭和56年6月

#### ◆主な設備

(1) レーザー加工機 (2) タレットパンチングマシーン (3) シャーリングマシーン (4) 半自動溶接機 (5) 焼付塗装設備 (6) 各種実験炉 など



# 柳内鉄工株式会社

# 組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0232

兵庫県姫路市御国野町御着字深見187

### ◆団地所在地

〒671-0232

同 上

#### ◆連絡先

TEL 079-253-7727 FAX 079-252-6234

URL http://www.h5.dion.ne.jp/~kt-yana

mail kt-yana@f3.dion.ne.jp

# ◆役 員 -

取締役会長:柳内 佳泰代表取締役社長:柳内 雅也



代表取締役会長



代表取締役計長

# ◆事業の内容・

三菱電機(株) 姫路製作所の工業用、自動車クラッチ部品、および(株) エス・ジー・シーの自動開閉器部品、三菱マテリアル(株) マルスポンプおよびバルブ、ヤマトスチール(株) の製鋼用修理部品等の加工を行っている

#### ◆会社の沿革

昭和28年姫路市野里において父柳内一男が個人 創業。昭和35年8月資本金800万円で、法人に改 組。昭和40年に姫路工業団地に入団、移転操業。 昭和45年8月資本金2,400万円に増資。昭和57年 8月柳内佳泰代表取締役に就任。平成18年9月柳 内佳泰取締役会長、柳内雅也代表取締役に就任





## ◆わが社の特色

三菱電機 (株) 姫路製作所を主にしての工業用パウダークラッチから、自動車用クラッチなどの多量生産をするとともに、試作品の多種少量品などにもすぐに対応できる会社です

# **◆従業員数** 10名

# ◆工場面積

1,653.65m<sup>2</sup>

# ◆創業年月

昭和28年1月

#### ◆主な設備

(1) NC 旋盤10台 (2) マシニングセンター6台 (3) 立フライス1台 (4) 横フライス1台 (5) 普通旋盤 3台 (6) 円筒研磨機2台 (7) 平面研削盤1台 (8) NC外面・内面研削盤 各1台 (9) インテグレックス400 1台 その他工作機械1式





# 株式会社リバテック(本社・姫路工場)

組合員企業紹介

#### ◆本社所在地

〒671-0224

兵庫県姫路市別所町佐土935番地

### ◆団地所在地

〒671-0224

(姫路工場) 同 上

### ◆連絡先

TEL (本社) 079-252-2460

(姫路工場)252-0878

FAX (本社) 079-252-2462 (姫路工場) 252-3360

mail (本社) libertec@lily.ocn.ne.jp

### ◆役 員 -

代表取締役社長:梶 良平



代表取締役社長

#### ◆事業の内容

素材メーカー向けへの機械部品・消耗品等の製作。ラインのせん断機刃物及び、圧延ロール等の研磨補修。金属試験片の加工。耐火煉瓦の羽口廻りの加工。新日鐵住金㈱名古屋製鐵所の構内協力会社として名古屋工場を有する。

#### ◆会社の沿革

明治2年創業、姫路市威徳寺町にて金物の販売と 鋳物業を始める。昭和25年8月㈱梶鋳造所に改称 (法人設立) 梶源蔵(3代目) が社長就任。昭和 37年5月当組合加入昭和39年7月及び昭和42年 2月に当団地に工場を建設。昭和44年11月 新 日本製鐵㈱名古屋製鐵所内に協力会社としての 名古屋工場を建設。平成7年11月1日梶源蔵 勇 退、長男の梶良平が社長に就任、同時に社名を現 在の㈱リバテックに改称、また本社も当団地へ移 転する。平成8年 姫路市北部の保城機械工場を 当団地へ移転統合し、㈱リバテック 姫路工場と 改称 現在に至る。



### ◆わが社の特色

少量多品種の製作が得意。耐火煉瓦等の非金属の 機械加工も行っており、取扱う素材のベースが広 範囲です。豊かな技術と経験を活かし、多種多様 なご要望にお応えしてゆきたいと思います。

# ◆従業員数

#### ◆工場面積

12名(団地内、本社姫路工場6名) 866.00㎡ (3棟合計)

#### ◆創業年月

明治2年1月

#### ◆主な設備

#### <姫路工場>

- (1) プレナー(2) 中グリ盤(3) フライス盤
- (4) 旋盤(5) 鋸盤(6) ラジアルボール盤
- (7) マイクロカッターほか

#### <名古屋工場>

- (1) 円筒研削盤(2) 旋盤(3) 平面研削盤
- (4) フライス盤(5) 鋸盤(6) ボール盤
- (7) マイクロカッターほか









# これからの展望・・・

日本の経済はリーマンショック以降、景気の低迷が続いており、やっと回復の兆しが見えはじめてきた矢 先、東日本大震災が発生し未曽有の大惨事に直面いたしました。長びくデフレ等に加え、原子力事故、電力 供給不安、円高、ユーロ危機等、最近では中国問題など、団地を取り巻く環境はいっそう厳しさを増してき ております。震災から1年が経過し、ようやく復興に向けて進み始めました。当組合も発足して五十周年を 迎え、諸先輩たちが築き上げた財産を守りながら更なる発展を続けることが私たちの責務だと思っておりま す。組合運営の発展と将来に向けた課題に取組み、問題を整理しクオリティを高め付加価値をつけることが 重要であります。主な事業の取組方針を下記のようにまとめてみました。

# ◆共同受電事業

電力消費は景気後退もあり減少傾向にありますが契約電力は状況に応じて見直、大口契約を維持しているところであります。しかしながら、設備の老朽化も迫っており電気の安定供給と省エネに向けた設備等の導入を検討する時期に来ています。環境に配慮した代替エネルギーを模索しながら最良の新受電設備導入や電力逼迫による計画停電の対応策の一つとして自家発電動力の必要性を検証しながら計画的に進めてまいります。

# ◆共同金融事業

共同金融事業の本質は営利目的ではなく組合員企業の側面的支援であり、組合員企業のよりどころとして位置づけ継続すべき事業であります。しかしながら、存在意義が薄れ、また利用減少するなか共同金融事業の存続とあり方について検討するところであります。金融事業の仕組みを見直しニーズに合った共同金融事業を提案すること、また事業運営上の資金調達の有効な手段の一つとして存在意義を理解してもらうことで活路を見出すものであります。

# ◆共同住宅事業

高度成長期に雇用の安定と福利厚生の一環で建てられた共同住宅も老朽化並びに賃貸収入の減少が進み、また建物の保守費用等の負担が懸念される中、平成25年末には事業を廃止し跡地の有効利用を検討しております。これからは保管管理がしやすく共同住宅事業よりも賃貸収入の増加が見込め、また省エネ・CO<sub>2</sub>排出削減を考慮した環境にやさしい太陽光発電等を導入した貸工場、倉庫を計画しております。

これからの共同事業を進めるうえで、日本の経済情勢、景気動向に大きく左右され困難を極める状況も予想されます。しかしながら、組合員のこれまで以上の一致した協力体制を図り、共同事業の項目によっては時間をかけ細部まで議論し検討することが重要であります。共同住宅・有休不動産・電力問題等は団地の大きな課題でもあり将来の重要な財産でもあります。また、ネット社会が進む中、情報を共有化し団地ネットワークを確立する体制づくりが必要であります。そして環境問題についても政府の政策も厳しさを増す中、組合員・団地運営に影響が出てくるものと思われます。環境マネジメントを遂行しビジネスチャンスを広げるとともにクリーンな企業イメージを展開していくことで社会的な評価を受けることができると思われます。一歩踏出すには勇気がいりますが歩き始めるとおのずと道は見えてきます。共同事業の将来も組合員の参画意識が重要であり明るい展望も開けていくものと思われます。



姫路工業団地協同組合のシンボルマーク

中央の図柄は鉄床と炎によって鉄工産業をイメージしたもので、団地企業の根幹をなす鉄鋼のしっかりとした土台と、燃えさかる火炎の如く発展飛躍していくことを願望・目標とした。

周りの太い丸枠の輪は、『和』を意図し、組合員の太く強い絆で相互扶助の精神を象徴・表現したものである。



姫路工業団地創設以来、五十周年を迎え喜ばしい限りであります。 五十周年という節目に、記念誌の編集の大役を仰せつかり感慨深いも のがあります。記念誌となると外見や中身が重たいものになりがちで すが、やわらかくて読みやすい感覚になれるよう書物ではなく冊子の ようなものをイメージに編集することができました。テーマは"草原 の風"、みどりと青を基調にラインを構成しさわやかさを出すことが できたのではと考えております。御着南山から団地を眼下に望む景色 は素晴らしくその感覚を味わっていただきたく編集いたしました。

また、五十周年を迎えるに当たり、五十年もの歴史を刻んだ先人たちの思いが脈々と感じ取れ引き継がれている思いがいたします。これから先も1年ずつ積み重ね将来の後継者へゆだねてまいりたいと思います。当団地のシンボルのように地に足をつけ大きく飛躍し成長しつづけるようにこれからも精進してまいります。

事務局長 堀 謙 二 編 集 委 員 一 同

# 編集委員

## 五十周年記念特別委員会

委員長 植田 照二 副委員長 柳内 佳泰

副委員長 糴川 恵司 副委員長 平田 仁之

各 委 員 旭機設(㈱、大川工業(㈱、(㈱)岡崎衡器製作所、 小山鋼材(㈱、信和油圧工業(㈱、(㈱)鈴木金属、 中川金属工業(㈱)、(栒)マイクロテクノロジー、 (栒)松島熔接工業所、丸祥電器(㈱、組合事務局

# 創立50周年の歩み

発行日/平成25年3月8日 発 行/姫路工業団地協同組合 〒671-0232 兵庫県姫路市御国野町御着148 TEL 079-252-0791 FAX 079-253-1758 http://www.himeji-kougyo-danchi.jp/

印 刷/小野高速印刷株式会社 〒670-0933 姫路市平野町62番地 TEL 079-281-0008 FAX 079-223-3523

